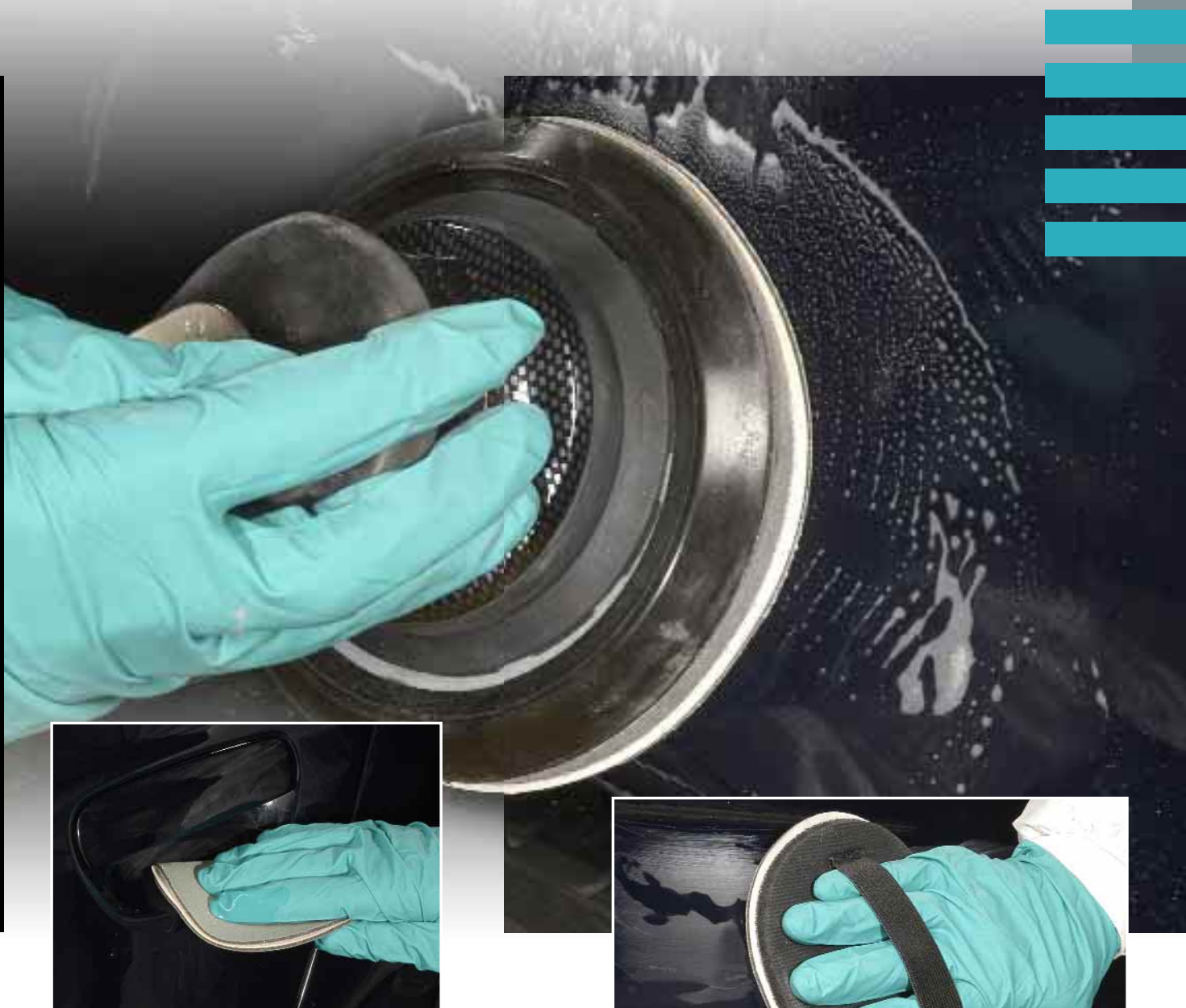


Brusné a matovací disky 3M™ Trizact™ pro stejnoměrnou matovou úpravu povrchu



- Ideální pro přípravu dílů před aplikací vrchního laku nebo před matováním
- Vhodné pro strojní i ruční použití
- Pěnová konstrukce zajišťuje přizpůsobivost disku a stejnoměrný matový povrch.

Matovací disky 3M™ Trizact™ 50341

Pro velké, malé i obtížně přístupné plochy - strojní nebo ruční použití

Úspěšná řada brusných materiálů Trizact byla rozšířena a nyní zahrnuje také verzi P1000, která je určená pro přípravu povrchu před aplikací vrchního laku nebo před matováním.

Jedinečná konstrukce brusiva Trizact do tvaru pyramid zajišťuje jeho dlouhou životnost a stálou účinnost po celou dobu broušení. Nové matovací disky Trizact 50341 využívají upínací systém 3M Hookit™ a lze je použít na všech podložkách 3M o průměru 150mm.

Matovací disky se mohou použít k ruční úpravě obtížně přístupných ploch a hran dílů. Nejlepších výsledků lze dosáhnout ve spojení s ruční podložkou 05791 nebo poloviční ruční podložkou 05792.

Matovací disky by měly být před použitím navlhčeny vodou (ne rozpouštědlem). Disky jsou velmi přizpůsobivé díky své jedinečné pěnové konstrukci, která umožňuje vyvinutí rovnoměrného tlaku při strojním i ručním použití. Výsledkem je kvalitní, stejnoměrný a matový povrch připravený pro lakování.

Upevnění matovacího disku na ruční podložku k úpravě obtížně dostupné plochy – podložka má na zadní straně pásek k upevnění na ruku.



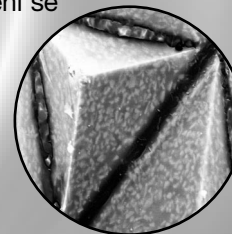
Měkkou mezipodložku 05774 použijte při broušení nerovného povrchu.

Stejnomořný matový povrch je připravený pro lakování.



Prověřená vědecká metoda použitá při výrobě nových matovacích brusiv 3M

Brusné materiály Trizact se vyrábí pomocí technologie mikroreplikace – vytvářením malých trojrozměrných tvarů a jejich replikováním na materiál – v tomto případě vrstev brusných minerálů ve tvaru pyramid, nanesených na film pro vyšší trvanlivost při ručním použití a pak nalepených na pěnový materiál opatřený suchým zipem Hookit. Celý disk je perforovaný, aby mohla voda protékat, zvlhčovat povrch a tím zabránit předčasnému zanášení. Během broušení se plynule odkrývá čerstvý a ostrý minerál. Výsledkem je stejnoměrný hladký povrch.



Unikátní struktura brusiva Trizact ve tvaru pyramid.

Výrobek	Výrobní číslo
3M™ Trizact™ Matovací disky P1000 (150mm)	50341
3M™ Trizact™ Ruční podložka (150mm)	05791
3M™ Trizact™ Poloviční podložka	05792

3M

3M Česko, spol. s r.o.

Vyskočilova 1
140 00 Praha 4
Tel. 261 380 111
Fax. 261 380 110
e-mail: autoopravenstvi@mmm.com

www.3m.cz

EL62

Vytištěno ve Velké Británii. 2/06