

FRONIUS TRANSTIG 2200

Technické údaje

Síťové napětí	230 V
Síťová frekvence	50-60 Hz
Svařovací proud/dovolené zatížení [10 min/40 °C]	220 A / 40 %
Svařovací proud/dovolené zatížení [10 min/40 °C]	180 A / 60 %
Svařovací proud/dovolené zatížení [10 min/40 °C]	150 A / 100 %
Napětí naprázdno	84 V
Krytí	IP23
Rozměr / délka	485 mm
Rozměr / šířka	180 mm
Rozměr / výška	390 mm
Váha	16,8 kg

Funkce

TAC – Při použití funkce TAC postačuje pro stehování jeden bod, protože pulzní oblouk uvede obě tavné lázně do pohybu, a tím je v nejkratším možném čase spojí do jedné tavné lázně. Navíc lze funkci TAC používat při svařování tenkých plechů bez přídavného materiálu.

VF Zapalování – Bezdotykové a šetrné vysokofrekvenční zapalování představuje nejjednodušší možnost zapálení oblouku.

Dotykové zapálení – Speciálně u citlivých oblastí použití je možné využít zapálení dotykem. Tímto způsobem lze zabránit elektromagnetickému rušení, ke kterému může docházet při VF zapalování.

